

MX-PBO MURATURA

**Matrice inorganica fibrata per il rinforzo
FRCM di strutture in muratura
Certificata per i CAM**



CAMPI DI IMPIEGO

Matrice inorganica da impiegare in abbinamento alle reti per sistemi FRCM Ruregold in PBO con la finalità di:

- Adeguamento e miglioramento del comportamento statico e sismico degli edifici in muratura.
- Rinforzo strutturale di maschi murari e fasce di piano di edifici in muratura.
- Rinforzo strutturale di cantonali e cordolature di piano in muratura.
- Rinforzo strutturale di cordoli di sommità in muratura.
- Rinforzo strutturale di archi, volte e cupole in muratura.
- Rinforzo strutturale di infrastrutture in muratura.
- Miglioramento della duttilità degli edifici in muratura.
- Presidi di antiribaltamento delle tramezzature interne e delle tamponature esterne.

MODALITÀ DI IMPIEGO

Preparazione della matrice inorganica

MX-PBO Muratura non richiede aggiunta di altri materiali ed è preparabile con:

- Mescolatore tipo planetario.
- Betoniera a bicchiere (non caricarla oltre il 60% della capacità nominale ed impastare con l'asse di rotazione quasi orizzontale).
- Impastatrice a coclea (tipo **Turbomalt** di Gras Calce).
- Miscelazione manuale all'interno di un secchio a mezzo trapano dotato di frusta, prendendo parte del contenuto del sacco e utilizzando la corretta quantità di acqua necessaria in rapporto alla polvere.

Miscelare come segue:

1. Versare il contenuto del sacco di **MX-PBO Muratura** e aggiungere circa 5,5 – 6,5 litri di acqua pulita.
2. Miscelare per circa 3 – 4 minuti (4 – 5 per betoniera a bicchiere) sino ad ottenere un impasto omogeneo e privo di grumi.
3. Lasciare riposare l'impasto per ca. 1 – 2 minuti prima dell'applicazione.

FINITURA

Procedere con l'applicazione della finitura prevista, purché esente da gesso, ad avvenuta stagionatura della malta.

DATI IDENTIFICATIVI

Classificazione EN 998-2:2016	G – Malta da muratura a prestazione garantita per scopi generali per utilizzo in elementi soggetti a requisiti strutturali
Granulometria inerte	0 – 3 mm
Massa volumica della malta fresca (EN 1015-6)	ca. 1750 kg/m ³
Certificazione	Marcato CE secondo EAD 340275-00-0104 “Externally-bonded composite systems with inorganic matrix for strengthening of concrete and masonry structures” in abbinamento alle reti PBO-MESH 44, PBO-MESH 22/22 DOP n° R0044, n° R0043 CVT n. 285 del 28/06/2023 secondo “Linea Guida per la identificazione, la qualificazione ed il controllo di accettazione di compositi fibrorinforzati a matrice inorganica (FRCM) da utilizzarsi per il consolidamento strutturale di costruzioni esistenti” in abbinamento alle reti PBO-MESH 22/22, PBO-MESH 44
Certificato per i CAM	Contenuto di materiale recuperato, riciclato, sottoprodotto: ≥ 15 % Certificato disponibile su RureGold.it

CARATTERISTICHE TECNICHE

CARATTERISTICHE PRESTAZIONALI	REQUISITI IN ACCORDO ALLA EN 998-2	PRESTAZIONE PRODOTTO
Resistenza a compressione a 28 gg	Da classe M1 (≥ 1 MPa) a classe Md (d > 20 MPa come multiplo di 5)	≥ 20 MPa M20
Modulo Elastico a compressione a 28 giorni	non richiesto	≥ 7,5 GPa
Contenuto di cloruri	-	< 0,1 %
Reazione al fuoco (D. M. 10/03/2005)	-	Euroclasse A1

DATI APPLICATIVI

Acqua di impasto per ogni sacco da 25 kg	ca. 5,5 – 6,5 litri
Consistenza dell'impasto	Tissotropica
Tempo di applicazione a 20 °C	In 10 – 15 minuti inizia addensamento, eseguire ulteriore miscelazione e utilizzare sino ad un massimo di ca. 45 minuti
Temperatura di applicazione	Da +5°C sino a +35°C
Resa in opera	ca. 11,4 kg/m ² per singolo strato di rinforzo (4+4 mm) ca. 17,1 kg/m ² per doppio strato di rinforzo (4+4+4 mm)
Confezione	Sacco da 25 kg in bancali in legno a perdere da 60 sacchi per un totale di 1500 kg
Condizioni di conservazione (D.M. 10/05/2004)	In imballi originali in luogo coperto, fresco, asciutto ed in assenza di ventilazione
Durata (D.M. 10/05/2004)	Massimo 12 mesi dalla data di confezionamento

VOCE DI CAPITOLATO

Fornitura e posa in opera di sistema di rinforzo strutturale FRCM, marcato CE e in possesso di CVT, costituito da rete in fibra di PBO e matrice inorganica tipo **MX-PBO Muratura** Ruregold. La fibra di PBO presenta densità di 1,56 g/cm³, resistenza a trazione/tenacità pari a circa 5,8 GPa, modulo elastico massimo di 270 GPa, allungamento a rottura di 2,5%. La matrice inorganica, specifica per supporti in muratura, ha resistenza a compressione ≥ 20 MPa e modulo elastico $\geq 7,5$ GPa. Certificata per i CAM (contenuto materiale di riciclo $\geq 15\%$). Il sistema FRCM in fibra di PBO consente di aumentare la resistenza di maschi murari e fasce di piano, di rinforzare cantonali, cordoli di piano e sommitali, strutture ad arco e a volta all'intradosso ed estradosso e di realizzare presidi antiribaltamento delle tramezzature interne e delle tamponature esterne. Sistema resistente anche alle elevate temperature e a cicli di gelo/disgelo, applicabile anche direttamente su supporti umidi. Sistema conforme alla EAD 340275-00-0104 ("Externally-bonded composite systems with inorganic matrix for strengthening of concrete and masonry structures") e alla Linea Guida FRCM di Marzo 2022. Preparazione delle superfici e applicazione del sistema secondo le indicazioni del produttore.

La presente Scheda Tecnica non costituisce specifica. I dati riportati, pur dettati dalla nostra migliore esperienza e conoscenza, sono puramente indicativi. Sarà cura dell'utilizzatore stabilire se il prodotto è adatto o non adatto all'impiego previsto, assumendosi ogni responsabilità derivante dall'uso del prodotto stesso. Laterlite si riserva il diritto di cambiare confezione e quantitativo in essa contenuto senza nessun preavviso. I prodotti Laterlite sono destinati al solo uso professionale. La presente Scheda Tecnica annulla e sostituisce le precedenti revisioni, non più in vigore. Verificare l'ultima revisione più aggiornata sul sito RureGold.it

Edizione 11/2024 – Revisione 02

Laterlite
Le tue soluzioni per costruire



Laterlite SpA
f @ in v

Assistenza tecnica
via Correggio 3
20149 Milano
tel. 02 48011962
Laterlite@laterlite.it
Laterlite.it