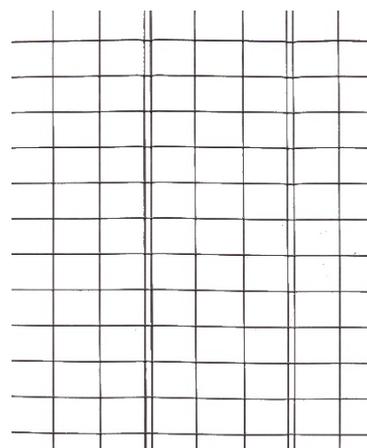


STUCANET SN RETE

Rete elettrosaldata in acciaio ad alta galvanizzazione per sistemi antiribaltamento di pareti



CAMPI DI IMPIEGO

- Interventi di presidio antiribaltamento per tramezzature interne.
- Interventi di presidio antiribaltamento per tamponature esterne.

MODALITÀ DI IMPIEGO

Preparazione del supporto

Il supporto deve essere opportunamente preparato secondo le indicazioni di seguito riportate e comunque in accordo con la Direzione Lavori:

- Il fondo deve essere pulito, consistente e privo di parti incoerenti, polvere e muffe.
- Eseguire eventuale pulizia delle superfici mediante sabbiatura o acqua in bassa pressione.
- Rimuovere l'intonaco esistente sull'intera superficie. Eseguire eventuale regolarizzazione locale del supporto e/o dei giunti di malta mediante l'impiego delle malte da ripristino strutturale del tipo **MX-RW Alte Prestazioni, MX-CP Calce, MX-15 Intonaco**.
- Assicurarsi che il supporto sia sufficientemente umido e idoneo ad ospitare il primo strato di malta tipo **MX-RW Alte Prestazioni, MX-CP Calce, MX-15 Intonaco**.

Messa in opera del sistema di antiribaltamento.

- Applicazione della rete (previa rimozione del pannello di cartone) sulla superficie della tramezzatura interna/tamponatura esterna, prestando attenzione in corrispondenza delle sovrapposizioni, queste dovranno essere pari ad almeno due maglie della rete stessa (10 cm di sormonto) tagliando la rete mediante **flexibile da taglio**.
- Applicazione dello strato di malta: applicare lo strato di malta tipo **MX-RW Alte Prestazioni, MX-CP Calce, MX-15 Intonaco**, sopra la rete precedentemente installata, nello spessore previsto e secondo quanto indicato (cfr. schede tecniche su www.ruregold.it).
- Formazione del sistema di connessione: realizzare il sistema di connessione mediante il **KIT vite CLS** (ca. 8 tasselli al m²) o **KIT tassello CLS** (ca. 8 tasselli al m²).

CARATTERISTICHE TECNICHE

PROPRIETA'	
Proprietà costituenti della rete	Rete in acciaio zincato
Diametro fili trasversali	1,5 mm
Diametro fili longitudinali	2 fili da 1,5 mm
Sezione filo di rinforzo longitudinale	6,0 mm x 2,0 mm
Dimensione maglia in direzione trasversale	38 x 27 mm
Dimensione maglia in direzione longitudinale	38 x 50 mm
Resistenza a trazione dei fili	≥ 350 MPa

DATI APPLICATIVI

Temperatura di applicazione	Da +5°C sino a +35°C
Dimensione del singolo pannello	2,40 m x 0,70 m (1,68 m ²)
Confezione	Fasce da 15 pannelli su pallet da 25 fasce

VOCE DI CAPITOLATO

Fornitura e posa in opera di presidio antiribaltamento costituito da rete elettrosaldata in acciaio ad alta galvanizzazione tipo **STUCANET SN RETE** di Ruregold avente resistenza a trazione di almeno 350 MPa, maglia da 38x50 mm e 38x27 mm e una malta tipo **MX-RW Alte Prestazioni**, **MX-CP Calce**, **MX-15 Intonaco** Ruregold. Il sistema consente la realizzazione di presidi antiribaltamento delle tramezzature interne e delle tamponature esterne. Preparazione delle superfici e applicazione del sistema secondo le indicazioni del produttore.

La presente Scheda Tecnica non costituisce specifica. I dati riportati, pur dettati dalla nostra migliore esperienza e conoscenza, sono puramente indicativi. Sarà cura dell'utilizzatore stabilire se il prodotto è adatto o non adatto all'impiego previsto, assumendosi ogni responsabilità derivante dall'uso del prodotto stesso. Laterlite si riserva il diritto di cambiare confezione e quantitativo in essa contenuto senza nessun preavviso. I prodotti Laterlite sono destinati al solo uso professionale. La presente Scheda Tecnica annulla e sostituisce le precedenti revisioni, non più in vigore. Verificare l'ultima revisione più aggiornata sul sito RureGold.it

Edizione 12/2024 – Revisione 03

