

# MX-PVA FIBRORINFORZATA

**Intonaco premiscelato strutturale  
fibrorinforzato per il consolidamento  
delle murature esistenti**



## CAMPI DI IMPIEGO

### Applicazioni principali:

- Intonaci fibrorinforzati (anche senza rete di armatura) per il rinforzo dei paramenti murari.
- Consolidamento delle murature esistenti mediante ristilatura fibrorinforzata.
- Riparazione di elementi lesionati in muratura.
- Interventi in strutture esposte a severe condizioni chimico-ambientali.
- Ripristino di strutture soggette a carichi d'urto e carichi dinamici.

### Altre applicazioni:

- Malta in accordo alla norma EN 998-2 classificata come G ("*Malta da muratura a prestazione garantita per scopi generali e l'utilizzo esterno in elementi soggetti a requisiti strutturali*") di classe M45.
- Regolarizzazione locale della muratura (laterizi, tufo, pietrame) per preparazione all'applicazione di rinforzi strutturali con materiali compositi.

## MODALITÀ DI IMPIEGO

### Preparazione del supporto

Per INTONACO STRUTTURALE:

- La superficie di posa (muro preesistente) deve essere pulita e consistente, non "sfarinare" né fare polvere. Rimuovere, manualmente o con attrezzi meccanici, se necessario, tutto il materiale incoerente, friabile, polvere, muffe e quant'altro possa pregiudicare l'adesione di **MX-PVA Fibrorinforzata**.
- Bagnare il supporto "a rifiuto", avendo cura di eliminare l'acqua libera in eccesso, prima di applicare la malta.
- In presenza di supporto con scarso aggrappo, fortemente assorbente o in muratura mista: con **MX-PVA Fibrorinforzata** eseguire un "rinzafo" almeno 24 ore prima di applicare l'intonaco strutturale in **MX-PVA Fibrorinforzata**.

Per MURATURA come malta di allettamento e ristilatura fibrorinforzata:

- Se necessario bagnare i mattoni/blocchi/elementi lapidei prima di stendere la malta.
- Nel caso di applicazione per stilatura dei giunti di malta, prevedere scarnitura profonda dei giunti di malta e lavaggio con acqua a bassa pressione, al fine di eliminare efflorescenze e sali solubili.
- Nel caso di applicazione per interventi di scuci-cuci impiegare **MX-PVA Fibrorinforzata** come allettamento con pietre, tufo, mattoni pieni aventi le caratteristiche più simili possibili con quelle della muratura preesistente.

**Preparazione dell'impasto**

**MX-PVA Fibrorinforzata** non richiede aggiunta di altri materiali ed è:

- Preparabile con le normali betoniere, i mescolatori planetari, le impastatrici a coclea (tipo **Turbomalt** di Gras Calce) impastando **MX-PVA Fibrorinforzata** ca. 5 litri di acqua pulita per sacco e miscelando per circa 2-3 minuti sino a raggiungere la corretta consistenza per l'applicazione desiderata (per betoniera a bicchiere non caricare oltre al 60% della capacità nominale ed impastare con l'asse di rotazione quasi orizzontale).
- Pompabile con le tradizionali intonacatrici (tipo PFT G4) versando il contenuto dei sacchi all'interno dell'intonacatrice, regolando il flusso d'acqua fino ad ottenere una consistenza tipica dell'intonaco.

**APPLICAZIONE****Applicazione a mano o a macchina**

Posa di **MX-PVA Fibrorinforzata** quale intonaco fibrorinforzato:

- Applicare **MX-PVA Fibrorinforzata** partendo dalla parte bassa della muratura sino in sommità in modo uniforme sull'intera superficie.
- **MX-PVA Fibrorinforzata** può essere applicata:  
In singola mano: spessore min 10 mm-max 40 mm.  
In più mani, prestando attenzione all'applicazione degli strati successivi sopra quelli precedentemente realizzati non frattazzati. Attendere 24 ore tra una mano e l'altra. Spessore complessivo in più mani max 80 mm

**FINITURA**

Dopo la completa stagionatura di **MX-PVA Fibrorinforzata** (indicativamente 7 gg/cm di spessore), procedere con l'applicazione della finitura, semplice o armata, impiegando Rasatutto PreMix o altra idonea rasatura.

**DATI IDENTIFICATIVI**

<b>Classificazione EN 998-1</b>	GP – Malta a prestazioni garantita per scopi generali per intonaci interni ed esterni
<b>Classificazione EN 998-2</b>	G – Malta da muratura a prestazione garantita per scopi generali per utilizzo in elementi soggetti a requisiti strutturali
<b>Granulometria inerte</b>	0-3 mm
<b>Massa volumica della malta fresca (EN 1015-6)</b>	2000 kg/m <sup>3</sup>
<b>Tipologia di fibre</b>	Fibre in PVA da 12 mm

**CARATTERISTICHE TECNICHE**

CARATTERISTICHE PRESTAZIONALI	Requisiti in accordo alla EN 998-1	REQUISITI IN ACCORDO ALLA EN 998-2	PRESTAZIONE PRODOTTO
<b>Resistenza a compressione a 28 gg</b>	CS I (da 0,4 MPa a 2,5 MPa) CS II (da 1,5 MPa a 5,0 MPa) CS III (da 3,5 MPa a 7,5 MPa) CS IV (≥ 6,0 MPa)	Da classe M1 (≥ 1 MPa) a classe Md (d > 20 MPa come multiplo di 5)	CSIV M45 ≥ 45 MPa
<b>Modulo Elastico a compressione a 28 giorni (EN13412)</b>	-	non richiesto	≥ 15 GPa
<b>Adesione al supporto</b>	≥ valore dichiarato e modo di rottura (FP)	-	0,4 N/mm <sup>2</sup> – FP:B
<b>Reazione al fuoco (classe)</b>	Euroclassi da A1 a F	Euroclassi da A1 a F	A1
<b>Contenuto di cloruri</b>	-	< 0,1 %	< 0,1 %

## PROPRIETÀ DELLE FIBRE

Forma	Rettilinea
Rapporto d'aspetto	60
Materiale	Polyvinyl Alcohol
Densità materiale	1,3 g/cm <sup>3</sup>
Lunghezza	12 mm
Diametro equivalente	0,20 mm
Resistenza a trazione	> 1000 MPa
Modulo Elastico	27 GPa
Allungamento a rottura	9 %
Coefficiente di viscosità	1,715

## CARATTERISTICHE DEL SISTEMA COMPOSITO HPFRC

Certificazione in accordo alla "Linea Guida FRC 11/2021" - Progettazione in accordo al "CNR-DT204/2006"

CARATTERISTICHE PRESTAZIONALI	METODO DI PROVA E NORMATIVA DI RIFERIMENTO	PRESTAZIONE PRODOTTO
Contenuto delle fibre	-	≥ 0,42 % in volume ≥ 0,6 % in peso
Classe di consistenza	EN 12350-1,2,3,5	S3
Classe di resistenza a compressione	EN 12390-1,2,3	C 32/40
Modulo elastico	NTC 2018 § 11.2.10.3	33,64 GPa
Coefficiente di Poisson	NTC 2018 § 11.2.10.4	0-0,2
Coefficiente di dilatazione termica lineare	NTC 2018 § 11.2.10.5	10·10 <sup>-6</sup> °C <sup>-1</sup>
Classe di tenacità	EN 14651	1b
Resistenza al limite di proporzionalità (valore medio) $f_{ct,Lm}$	EN 14651	3,48 MPa
Resistenza al limite di proporzionalità (valore caratteristico) $f_{ct,Lk}$	EN 14651	2,65 MPa
$f_{R1k} / f_{ct,Lk}$	EN 14651	0,51
$f_{R3k} / f_{R1k}$	EN 14651	0,75
Resistenza a trazione (valore medio) $f_{ctm}$	NTC 2018 § 11.2.10.2	3,46 MPa
Resistenza a trazione (valore caratteristico) $f_{ctk}$	NTC 2018 § 11.2.10.2	2,42 MPa
Classe di esposizione	EN 206	X0 XC1, XC2, XC3, XC4 XD1, XD2, XD3 XS1, XS2, XS3
Resistenza residua a flessione (valori caratteristici)	EN 14651	$f_{R1k} = 1,35$ MPa (CMOD1) $f_{R2k} = 1,37$ MPa (CMOD2) $f_{R3k} = 1,01$ MPa (CMOD3) $f_{R4k} = 0,61$ MPa (CMOD4)

**DATI APPLICATIVI**

<b>Acqua di impasto</b>	ca. 5 litri
<b>Consistenza dell'impasto</b>	Tissotropica
<b>Tempo di applicazione a 20 °C</b>	ca. 50 minuti
<b>Temperatura di applicazione</b>	Da +5°C sino a +35°C
<b>Spessore minimo di applicazione per strato</b>	10 mm
<b>Spessore massimo di applicazione per strato</b>	40 mm
<b>Resa in opera</b>	Per intonaco strutturale: ca. 17 kg/m <sup>2</sup> per cm di spessore
	Per malta di allettamento: varia con la tipologia di muratura
<b>Confezione</b>	Sacco da 25 kg in bancali da 60 sacchi per un totale di 1500 kg
<b>Condizioni di conservazione (D.M. 10 Maggio 2004)</b>	In imballi originali in luogo coperto, fresco, asciutto ed in assenza di ventilazione
<b>Durata (D.M. 10 Maggio 2004)</b>	Massimo 12 mesi dalla data di confezionamento

**NOTE D'IMPIEGO**

- Non mescolare con altri leganti, aggregati o additivi ma esclusivamente con acqua.
- Impastare giuste dosi di malta **MX-PVA Fibrorinforzata** per impiegarla tutta nel tempo di circa 50 minuti.
- Su supporti assorbenti, procedere con accurata bagnatura prima della posa della malta da intonaco strutturale.
- Non applicare su supporti gelati o in fase di disgelo.
- Proteggere la malta **MX-PVA Fibrorinforzata** utilizzata come intonaco da pioggia, vento, sole, gelo, rapida essiccazione e ogni altra situazione ambientale critica, nelle prime 24/48 ore dopo l'applicazione.

**VOCE DI CAPITOLATO**

Fornitura e posa in opera di malta strutturale M45, premiscelata ad alte prestazioni tipo **MX-PVA Fibrorinforzata** Ruregold marcata CE secondo la EN 998-1 e EN 998-2, a base di legante idraulico ad alta pozzolanicità, tissotropica, contenente inerti selezionati, fibrata con fibre di polivinilalcol esenti dalla corrosione, fortemente adesiva alla muratura e durabile, avente resistenza a compressione 45 MPa, modulo elastico  $\geq 15$  GPa, massa volumica 2000 kg/m<sup>3</sup>, inerti con granulometria 0-3 mm, contenuto di cloruri inferiore allo 0,1%, applicabile in singola mano da un minimo di 10 mm ad un massimo di 40 mm, basso contenuto di sali solubili, solfati, cloruri, nitriti/nitrati, elevata resistenza all'attacco di agenti chimici. La malta presenta un'elevata capacità di assorbire energia dopo la fessurazione, oltre ad un aumento della resistenza a trazione e flessione. La malta trova impiego: nella riparazione di elementi lesionati in muratura, nel consolidamento delle murature mediante ristilatura fibrorinforzata dei giunti, nella tecnica dello scuci/cuci, nella regolarizzazione del supporto, nel rinforzo di murature esistenti in mattoni pieni di laterizio, tufo e pietrame irregolare, in lastre e intonaci fibrorinforzati (senza rete di armatura).

La presente Scheda Tecnica non costituisce specifica. I dati riportati, pur dettati dalla nostra migliore esperienza e conoscenza, sono puramente indicativi. Sarà cura dell'utilizzatore stabilire se il prodotto è adatto o non adatto all'impiego previsto, assumendosi ogni responsabilità derivante dall'uso del prodotto stesso. Laterlite si riserva il diritto di cambiare confezione e quantitativo in essa contenuto senza nessun preavviso. I prodotti Laterlite sono destinati al solo uso professionale. La presente Scheda Tecnica annulla e sostituisce le precedenti revisioni, non più in vigore. Verificare l'ultima revisione più aggiornata sul sito RureGold.it

Edizione 12/2024 – Revisione 03

