

# ANCORANTE SISMICO 400

## Ancorante chimico bi-componente vinilestere senza stirene per fissaggi strutturali



### CAMPI DI IMPIEGO

- Realizzazione di connessioni per **Sistema CRM** (Composite Reinforced Mortar) **RUREGOLD** costituito dalle reti alcali resistenti in fibra di vetro **G-MESH 400**, **G-MESH 490** e **G-MESH 1000** e la gamma di malte da intonaco strutturale **MX-RW Alte Prestazioni**, **MX-CP Calce**, **MX-15 Intonaco**.
- Realizzazione di connessioni per sistemi FRP in abbinamento al connettore a fiocco **C-JOINT**.
- Realizzazione di connessioni trasversali mediante barre preformate **C-BAR** e **G-BAR** per interventi di rinforzo di murature esistenti e miglioramento dell'ammorsamento.
- Realizzazione di ancoraggi mediante barre preformate **C-BAR** e **G-BAR** all'interno della muratura e del calcestruzzo esistenti.
- Cucitura di lesioni mediante barre preformate **C-BAR** e **G-BAR**.
- Realizzazione di connessioni trasversali per interventi di rinforzo di murature esistenti in mattoni pieni di laterizio, tufo e pietrame irregolare.
- Inghisaggio di barre in accordo a EAD-330499 per calcestruzzo non fessurato: Opzione 7, diametri da M8 a M30 e per barre ad aderenza migliorata da Ø8mm a Ø32mm; per calcestruzzo fessurato: Opzione 1, per barre M10-M12-M16-M20
- Inghisaggio di barre in accordo a EAD-330087 per connessioni post-installate in calcestruzzo armato diametri da Ø8 mm a Ø32 mm.

### MODALITÀ DI IMPIEGO

#### Applicazione dei connettori preformati ad L

Dopo aver eseguito la preparazione del supporto (cfr. scheda tecnica reti del tipo **G-MESH 400**, **G-MESH 490**, **G-MESH1000**), eseguire il preforo all'interno della parete (dovrà essere valutato attentamente in funzione delle caratteristiche del supporto esistente) mediante **trapano e punta** di profondità e diametro pari a quanto previsto dal progetto.

Le perforazioni devono essere eseguite nel numero e disposizione indicate dal Progettista/Direttore dei Lavori (mediamente 4/5 connessioni a m<sup>2</sup>).

Si consiglia un preforo di almeno 16 mm nel caso di connessione non passante. Nel caso di connessione passante sovrapporre per 10/15 cm un secondo connettore ad "L" di dimensioni adeguate alle specifiche di progetto, nella zona di sovrapposizione eseguire un preforo di almeno 24 mm.

Eseguire la pulizia del foro prima dell'applicazione di **Ancorante Sismico 400** di Ruregold.

1. Avvitare il beccuccio miscelatore in dotazione sulla cartuccia (la resina e l'indurente si miscelano soltanto durante l'estrusione mediante il passaggio del prodotto nell'apposito miscelatore, non necessita di premiscelazione).
2. Posizionare la cartuccia dentro la pistola applicatrice e scartare la prima parte della cartuccia fino a ottenere un colore uniforme.
3. Inserire la punta del beccuccio miscelatore nel foro e riempire lo stesso fino a circa 3/5 della profondità. Una volta riempito il foro inserire il connettore in fibra di vetro con un leggero movimento di torsione.

#### Applicazione delle barre pultruse C-BAR e G-BAR

Dopo aver eseguito la preparazione del supporto (cfr. scheda tecnica reti del tipo **C-BAR**, **G-BAR**

Eeguire la pulizia del foro prima dell'applicazione di **Ancorante Sismico 400** di Ruregold.

1. Avvitare il beccuccio miscelatore in dotazione sulla cartuccia (la resina e l'indurente si miscelano soltanto durante l'estrusione mediante il passaggio del prodotto nell'apposito miscelatore, non necessita di premiscelazione).
2. Posizionare la cartuccia dentro la pistola applicatrice e scartare la prima parte della cartuccia fino a ottenere un colore uniforme.
3. Inserire la punta del beccuccio miscelatore nel foro e riempire lo stesso fino a circa 3/5 della profondità. Una volta riempito il foro inserire la barra pultrusa in fibra di vetro o carbonio con un leggero movimento di torsione.

### Applicazione di C-JOINT

Qualora nell'applicazione del sistema FRP siano previsti i sistemi di connessione tipo **C-JOINT** di Ruregold, procedere come segue:

- Tagliare a misura il connettore a fiocco **C-JOINT** mediante **flessibile da taglio** oppure utilizzando **FORBICI Ruregold**.
- Sfilare la rete elastica tubolare dalla porzione di **C-JOINT** da inserire all'interno del supporto.
- Procedere all'apertura del fascio di fibre liberato dalla rete elastica tubolare, al fine di favorire la successiva impregnazione del connettore a fiocco.

- Procedere all'impregnazione di tale porzione con la matrice **C-RESIN**.
- Attendere l'indurimento della porzione di connettore a fiocco impregnata (ca. 7 ore).

Eeguire la pulizia del foro prima dell'applicazione di **Ancorante Sismico 400** di Ruregold.

1. Avvitare il beccuccio miscelatore in dotazione sulla cartuccia (la resina e l'indurente si miscelano soltanto durante l'estrusione mediante il passaggio del prodotto nell'apposito miscelatore, non necessita di premiscelazione).
2. Posizionare la cartuccia dentro la pistola applicatrice e scartare la prima parte della cartuccia fino a ottenere un colore uniforme.
3. Inserire la punta del beccuccio miscelatore nel foro e riempire lo stesso fino a circa 3/5 della profondità. Una volta riempito il foro inserire il connettore a fiocco **C-JOINT** precedentemente impegnato avendo cura di inserirlo in profondità.

## CARATTERISTICHE TECNICHE

PROPRIETÀ		PRESTAZIONE PRODOTTO
<b>Materiale costituente</b>		Resina vinilestere senza stirene bi-componente
<b>Resa in opera</b>		ca. 15 fori per connettore a L di lunghezza 200 mm
<b>Tempo di lavorabilità</b>	5°C	ca. 25 min
	10°C	ca. 16 min
	15°C	ca. 11 min
	20°C	ca. 7 min
	25°C	ca. 5 min
	30°C	ca. 3 min
<b>Tempo di presa</b>	5°C	ca. 90 min
	10°C	ca. 60 min
	15°C	ca. 45 min

	20°C	ca. 40 min
	25°C	ca. 35 min
	30°C	ca. 30 min
<b>Certificazione</b>	Conforme a: EAD 330499-01-0601 option1-7 EAD 330499-01-0601 Rebar EAD 330087-00-0601 Post-installed rebar ETAG 001 Annex E	

## DATI APPLICATIVI E IDENTIFICATIVI

<b>Temperatura limite di utilizzo</b>	Da -10°C sino a +40°C
<b>Confezione</b>	Cartucce da 400 ml in confezioni da 12 pezzi
<b>Conservazione</b>	Conservare per massimo 16 mesi nelle confezioni originali ad una temperatura compresa tra i 5°C e i 30°C, in ambiente coperto, asciutto e non esposto al sole.

## DATI APPLICATIVI

### Per fissaggi nei materiali pieni

Diametro barra d [mm]	Diametro foro d <sub>0</sub> [mm]	Profondità effettiva di ancoraggio h <sub>ef</sub> [mm]	Numero di fissaggi per cartuccia
M8	10	80	± 75,5
M10	12	90	± 51,5
M12	14	110	± 34
M14	16	115	± 26,5
M16	18	125	± 21
M18	20	150	± 14,5
M20	24	170	± 7,5
M22	26	190	± 6
M24	28	210	± 5
M27	30	240	± 4,5
M30	35	270	± 2,5

Ø8	12	80	± 47
Ø10	14	100	± 31
Ø12	16	120	± 22,5
Ø14	18	140	± 16,5
Ø16	20	160	± 13
Ø18	22	180	± 10
Ø20	25	200	± 6,5
Ø22	26	220	± 7
Ø24	28	240	± 6
Ø26	32	260	± 3,5

Ø28	35	280	± 2,5
Ø30	35	300	± 3

### Per fissaggi nei materiali forati

M8	12	50	± 56,5
M8	12	60	± 47
M8	12	80	± 35,5
M10	15	85	± 21,5
M10	15	100	± 18
M10	15	135	± 13,5
M10	15	140	± 13
M12	20	85	± 12
M14	20	130	± 8
M16	22	150	± 5,5
M16	22	200	± 4
M20	30	250	± 2

### VOCE DI CAPITOLATO

Fornitura e posa in opera di speciale resina bi-componente vinilestere senza stirene, tipo **Ancorante Sismico 400** di Ruregold per l'installazione di connettori preformati a L, tipo **G-MESH CONNETTORE** di Ruregold per la realizzazione di sistema intonaco armato CRM, barre preformate pultruse tipo **C-BAR** e **G-BAR** di Ruregold e connettori a fiocco per sistemi FRP tipo C-JOINT.

Preparazione delle superfici e applicazione del sistema secondo le indicazioni del produttore.

#### Edizione 10/2024\_Revisione 01

La presente scheda tecnica non costituisce specifica.

I dati riportati, pur dettati dalla nostra migliore esperienza e conoscenza, sono puramente indicativi. Sarà cura dell'utilizzatore stabilire se il prodotto è adatto o non adatto all'impiego previsto, assumendosi ogni responsabilità derivante dall'uso del prodotto stesso. Laterlite SpA si riserva il diritto di cambiare confezione e quantitativo in essa contenuto senza nessun preavviso. Verificare che la revisione della scheda sia quella attualmente in vigore. I prodotti della divisione Ruregold sono destinati al solo uso professionale.



#### Assistenza Tecnica

02.48011962 | via Correggio, 3 | 20149 Milano  
Ruregold.it